

不具合対処法

A. エアーは出るが研磨材が噴射しない

- ① 研磨材タンク、循環ホッパー（以下タンクという）研磨材残量を確認します。
- ② 研磨材は 50～150 ミクロンの粒子のものを使用していることを確認します。170 ミクロン以上の粒子のものはハンドピースの中で研磨材が詰まって出なくなる場合があります。
- ③ ハンドピース先端を指でおさえフットスイッチを踏んでください。詰まった研磨材がタンクに逆噴射します。ほとんどの場合、これで詰まりが解消します。
何回かやっても解決しない時は以下に進みます。
- ④ タンクからハンドピースまでのカラーホース（砂の出る側）に研磨材が詰まっていないか確認します。
- ⑤ タンク内で、図のようなラットホールが発生していないか上から見て確認します。研磨材が湿気で固まってなければ、タンクを揺するか、軽く叩くと解消します。
(循環受皿ではこの現象を防ぐため、振動子を動作させています。)
- ⑥ 先端のノズルをはずし（ネジ部）ハンドピースの中を覗くと 4 個の穴が見えます。細い針金などで異物をきれいに除去して下さい。
- ⑦ 循環での再利用研磨材が出ない場合、掃除機などで、金網、ホッパーに付着した石膏、金属クズ等を吸引して下さい。それでもダメな場合には、底板を外して、ホッパーを取り外し、清掃する必要があります。金網が詰まっている場合は新品と交換して下さい。
- ⑧ 上記を実行しても噴射しない時は新しいハンドピースに換えてください。



B. エアーと研磨材が出なくなった

- ① コンプレッサーの圧が下がり、ブラスターの設定気圧より低くなった場合（0.2hPa 以下）
- ② ハンドピースの中のホースのねじれでエアーが出なくなる場合があります。原因はハンドピースをまわしながら使用すると、こういう現象が起こります。
対処法：ハンドピースを分解してホースのねじれを元に戻す。（通常は工場へ戻して修理。）
- ③ スペアーのハンドピースは 1 本必ず常備しておいてください。

